

**安徽鸿创新能源动力有限公司**  
**新能源汽车核心技术与零部件项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2019年8月10日，安徽鸿创新能源动力有限公司组织召开了《安徽鸿创新能源动力有限公司新能源汽车核心技术与零部件项目竣工环境保护验收会》。参加会议的有合肥海正环境监测有限公司（验收监测和编制单位）等单位的代表共6名组成验收工作组。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据安徽鸿创新能源动力有限公司竣工环境保护验收报告及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

**一、工程建设基本情况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容 项目建设地点位于滁州市经济技术开发区昭阳工业园5#、6#厂房；安徽鸿创新能源动力有限公司主要从事汽车零部件及配件制造，年生产新能源汽车零部件13万台：其中驱动电机2万台，电机控制器2万台，动力电池包9万台。厂房占地面积约16000m<sup>2</sup>。

**（二）建设过程及环保审批情况**

项目于2016年12月委托江苏绿源工程设计研究有限公司编制了《安徽鸿创新能源动力有限公司新能源汽车核心技术与零部件项目》环境影响报告表，并于2017年2月24日取得了滁州市环保局关于该项目环境影响评价报告表的批复（滁环[2017]81号）。

**（三）验收范围**

本次验收范围为全厂。

**（四）投资情况**

设计投资：152500 万元；环保投资 20 万元。实际投资总额：8000 万元。其中环保投资 18 万元，占总投资的 0.225%。

## 二、工程变动情况

1、项目设计总投资 152500 万元，其中环保投资 20 万元。现阶段实际投资 8000 万元，其中环保投资 18 万元；

2、项目因员工人数变动，由 100 人增加为 140 人，生活垃圾有 15t 变为 21t。

3、公司环境保护部 2003 年印发的《废电池污染防治技术政策》明确规定。其中，对于一次电池、锂离子电池、镍氢电池等，因环境风险相对较小，未纳入危险废物进行管理。公司废锂电池由危废变更为一般废物，公司焊接采用锡焊，锡焊烟尘通过过滤棉吸附后产生的废过滤棉属于危废。

4、我公司初步设计，在生产线焊接过程采用激光焊接与电阻焊，《安徽鸿创新能源动力有限公司新能源汽车核心技术与零部件项目环境影响报告表》中采用焊接烟尘洁净机收集处理，焊接废气收集后通过焊接烟尘洁净机处理后采用 15m 高排气筒排放。公司现焊接采用锡焊，产生的焊接烟尘采用专用吸附棉处理后，无组织排放，经合肥海正环境监测有限责任公司监测结果可知，企业无组织监测结果达标。

根据滁州市环境保护局《关于进一步规范建设项目环境影响评价文件审批服务工作的通知》（滁环评函[2017]75 号），对照文件中其他工业类建设项目重大变动清单内容（试行），上述项目变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废水

本项目废水主要为生活污水，无食堂住宿，生活污水排入昭阳工业园现有的化粪池处理后汇入园区污水管网，最后排入市政污水管网

进入第二污水处理厂处理后汇入清流和。昭阳工业园化粪池规模为20m<sup>3</sup>。

## （二）废气

本项目废气包括焊接过程中产生的焊接烟尘（G1）和紧固密封产生的有机废气（G2）。

（1）焊接烟尘治理：焊接烟尘产生少量的焊烟，通过焊接点位上方固定的过滤棉吸附收集处理后无组织排放。

（2）有机废气：项目胶类在紧固、电加热固化和密封环节产生少量的有机废气，以非甲烷总烃计，无组织排放，加强车间通风。

## （三）噪声

项目噪声主要来源于生产设备的运行，企业采取厂房建筑隔声、设备减振、合理布局高噪声设备等措施控制噪声。

## （四）固体废物

本项目产生的固体废物有一般固体废物和危险固体废物。

固体废物主要为线缆剪切过程中产生的边角料（S1）、检验过程中产生的不合格电池（S2）和员工生活垃圾以及焊接烟尘吸附过滤产生废过滤棉。

（1）边角料：项目线缆剪切过程中产生的角料，产生量约为0.2t/a。属于一般固废，收集后外卖处置；

（2）废过滤棉：项目在焊接烟尘处理过程中产生含锡废过滤棉，产生量约为0.2t/a属于危险固废，危废编号：HW49，危废代码：900-044-49。项目拟在6#厂房东北侧设置10m<sup>3</sup>危废暂存场所，废过滤棉交由有资质单位处置。

（3）生活垃圾：本项目员工共140人，生活垃圾21t/a，由环卫部门统一清运。

（4）废电池：不合格电池厂家回收，产生量约为0.2t/a。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 污染物达标排放情况

##### 1. 废水

公司外排生活污水中 pH、化学需氧量、SS 满足《污水综合排放标准》(GB8978-96) 表 4 中三级标准, 氨氮满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准要求。

##### 2. 废气

安徽鸿创新能源动力有限公司新能源汽车核心技术与零部件项目焊接、紧密固封产生的废气非甲烷总烃、颗粒物无组织排放满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013) 中表5和表6中锂电池大气污染物排放限值要求。本项目非甲烷总烃无组织排放最大浓度值为 0.84mg/m<sup>3</sup>, 颗粒物无组织排放最大浓度值为 0.283mg/m<sup>3</sup>, 符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

##### 3. 固废

固体废物主要为线缆剪切过程中产生的边角料 (S1)、检验过程中产生的不合格电池 (S2)、员工生活垃圾和废吸附棉。

(1) 边角料: 项目线缆剪切过程中产生的角料, 产生量约为 0.2t/a。属于一般固废, 收集后外卖处置;

(2) 废过滤棉: 项目在焊接烟尘处理过程中产生含锡废过滤棉, 产生量约为 0.2t/a 属于危险固废, 危废编号: HW49, 危废代码: 900-044-49。项目拟在 6# 厂房东北侧设置 10m<sup>3</sup> 危废暂存场所, 废过滤棉交由有资质单位处置。

(3) 生活垃圾: 本项目员工共 14049 场所人, 生活垃圾 21t/a, 由环卫部门统一清运。

(4) 废电池: 不合格电池厂家回收, 产生量约为 0.2t/a。

#### 4、噪声

安徽鸿创新能源动力有限公司新能源汽车核心技术与零部件项目厂界昼间噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

#### 5、总量

本项目总量控制指标为 COD、氨氮。项目实际污染物排放总量为：COD: 0.298t/a, NH<sub>3</sub>-N:0.01mg/m<sup>3</sup>, 满足环评报告表总量控制要求。

#### 五、验收结论

项目执行了环境影响评价制度, 环境保护审查、审批手续完备, 废气、废水按照环评及批复的要求落实了污染防治措施, 总体符合验收条件, 验收工作组原则同意废气、废水、噪声污染防治措施通过竣工环境保护验收。

#### 六、后续要求

- 1、完善固体废物管理制度, 规范危险废物管理台账, 确保固体废物得到妥善处置或综合利用
- 2、加强项目的设备维护及管理, 保证项目营运期厂界噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求;
- 3、加强对工作人员的环保理念培训。

安徽鸿创新能源动力有限公司

2019年8月26日