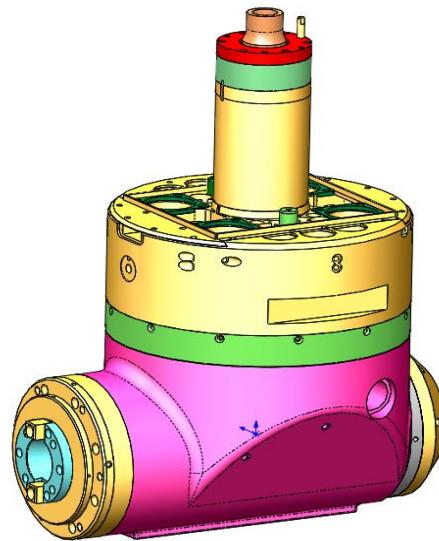
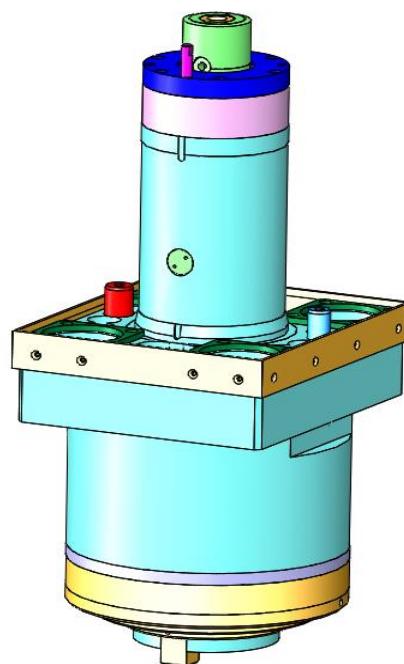


Support 280x240

WB 1 PB	
Angle drilling- and milling head	S1 143 12
角钻铣头	
max. power on drive	30 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	1400Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



GB 1 B	
Straight drilling- and milling head	S1 090 12
直钻铣头	
max. power on drive	52 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	2400Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

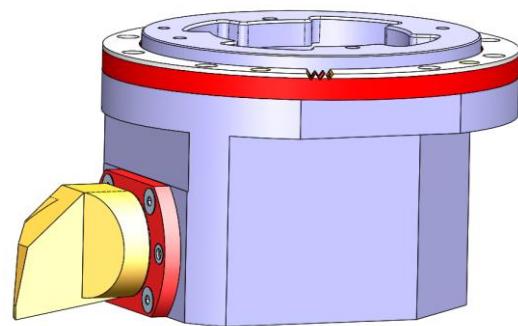


Support 280x240

-tool adaption: 1x horizontal Capto C8

-刀具适配：1x 水平Capto C8

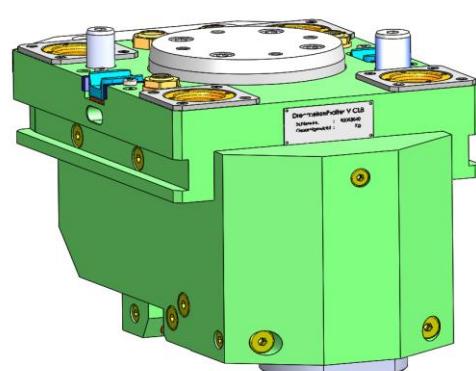
DMH HC8	
Turning tool holder	S3 313 52
车刀架	
-max. cutting force	36kN
最大切削力	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



-tool adaption: 1x vertical Capto C8

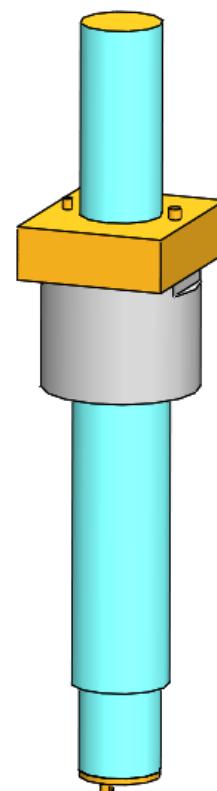
-刀具适配：1x 垂直Capto C8

DMH VC8	
Turning tool holder	S3 314 52
车刀架	
-max. cutting force	36kN
最大切削力	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

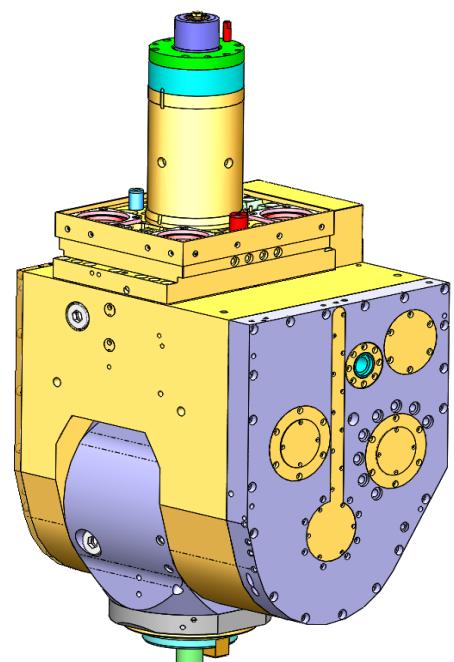


Support 280x240

GB 1 XB	
Straight drilling- and milling head	S1 182 12
直钻铣头	
max. power on drive	25 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	500Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

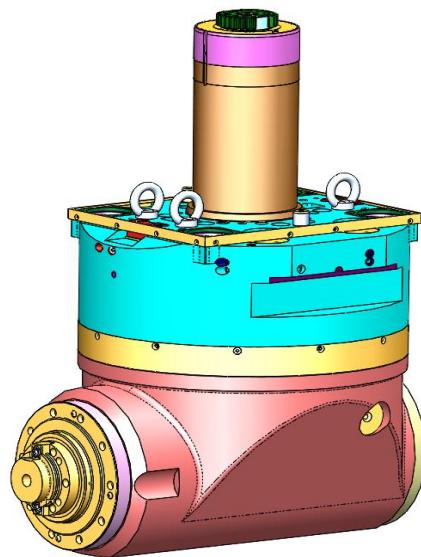


UB 05 B	
Universal drilling and milling head	S1 461 12
万能钻铣头	
max. power on drive	30 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	400Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	4000 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

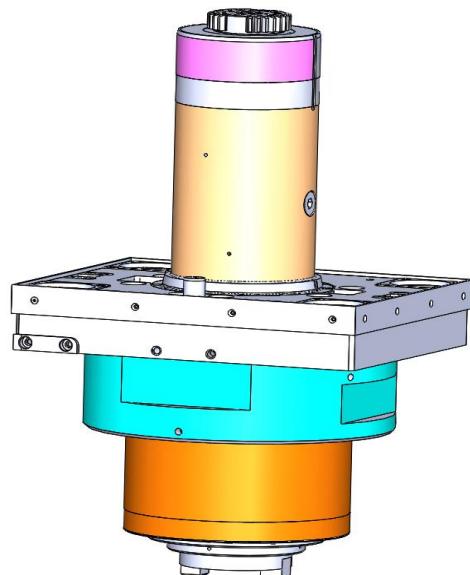


Support 420x340

WB 1 PB	
Angle drilling- and milling head	S1 678 14
角钻铣头	
max. power on drive	52 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	2400Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



GB 1 B	
Straight drilling- and milling head	S1 677 14
直钻铣头	
max. power on drive	52 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	2400Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

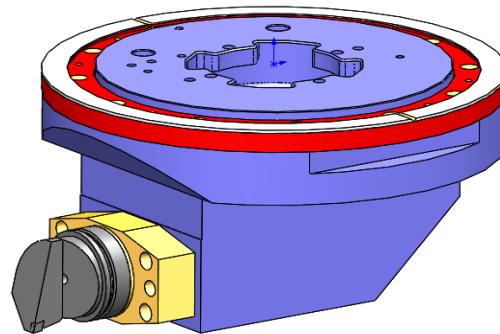


Support 420x340

-tool adaption: 1x horizontal HSK-A100 T

-刀具适配：1x 水平HSK-A100 T

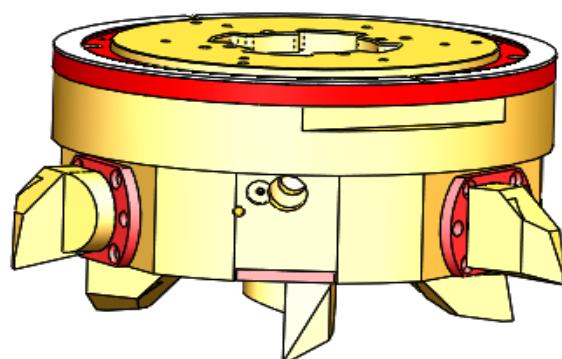
DMH	
Turning tool holder	S3 148 24
车刀架	
-max. cutting force	40kN
最大切削力	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



-tool adaption: 3x vertical / 3x horizontal Capto C8

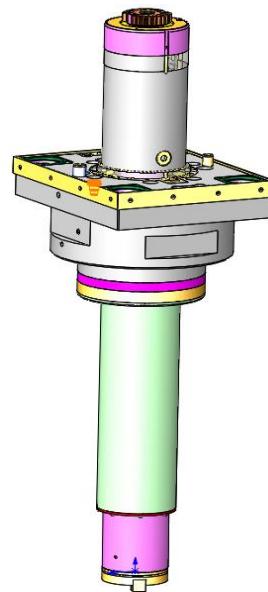
-刀具适配：3x 水平/ 3x 垂直 Capto C8

DMH	
Turning tool holder	S3 134 54
车刀架	
-max. cutting force	55kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

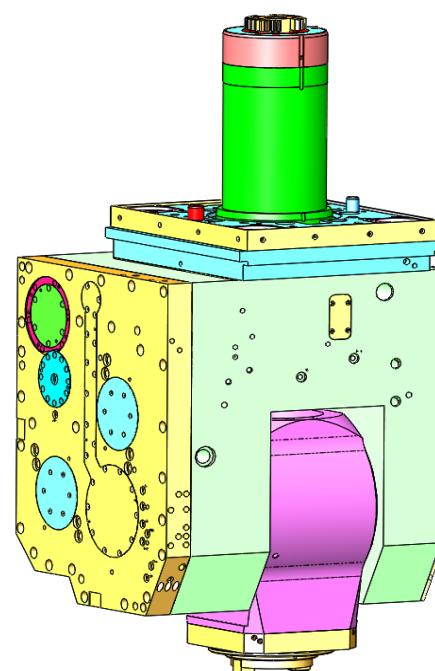


Support 420x340

GB 1 XB	
Straight drilling- and milling head	S1 360 14
直钻铣头	
max. power on drive	27 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	500Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	3150 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



UB 05 B	
Universal drilling- and milling head	S1 362 14
万能钻铣头	
max. power on drive	37 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	800Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	4000 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

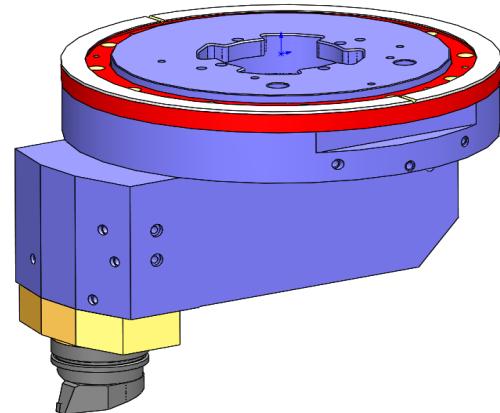


Support 420x340

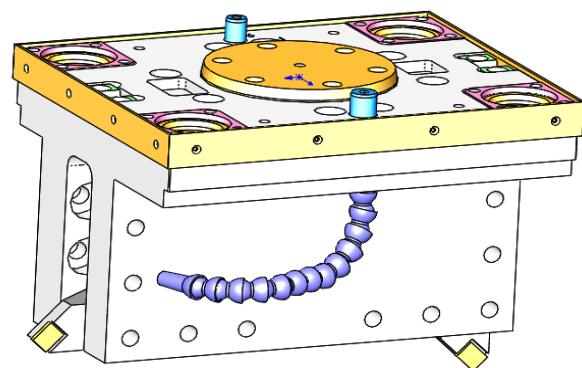
-tool adaption: 1x vertical HSK-A100 T

-刀具适配：1x 垂直HSK-A100 T

DMH VC8	
Turning tool holder	S3 149 24
车刀架	
-max. cutting force	40kN
最大切削力	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

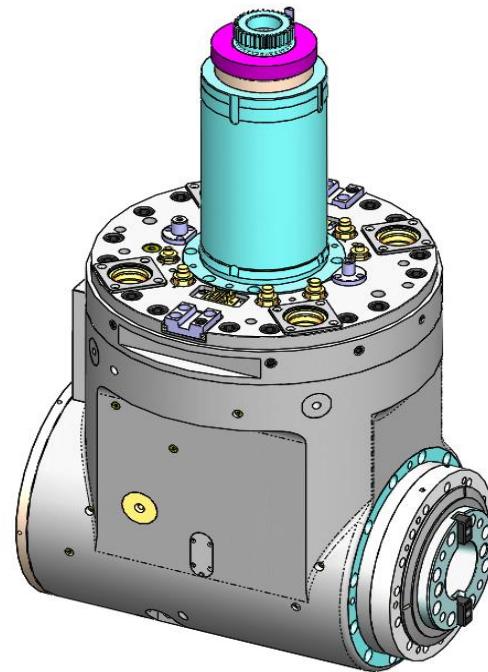


NSH	
Standard tool holder	S3 136 04
标准刀架	
max. cutting force	50kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	external
冷却液供给	外部

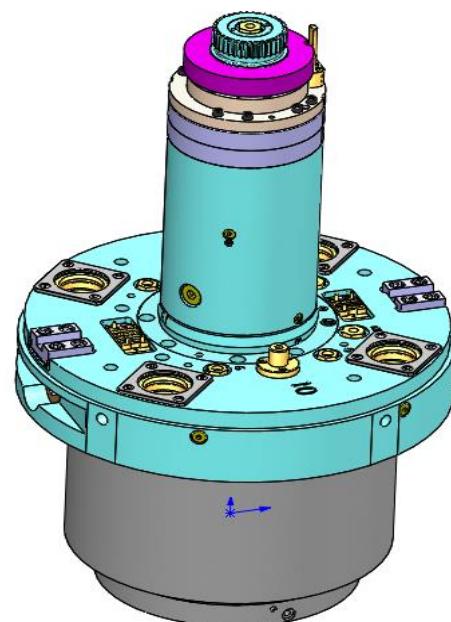


Support Ø560 /640x570

WB 1 N	
Angle drilling- and milling head	S1 669 67
角钻铣头	
max. power on drive	100 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	8000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	2000 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK60
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



GB 1 N	
Straight drilling- and milling head	S1 443 67
直钻铣头	
max. power on drive	100 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	9000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	2500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK60
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

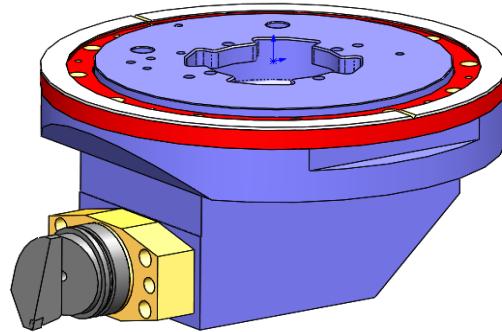


Support Ø560 / 640x570

-tool adaption: 1x horizontal Capto C8

-刀具适配：1x 水平Capto C8

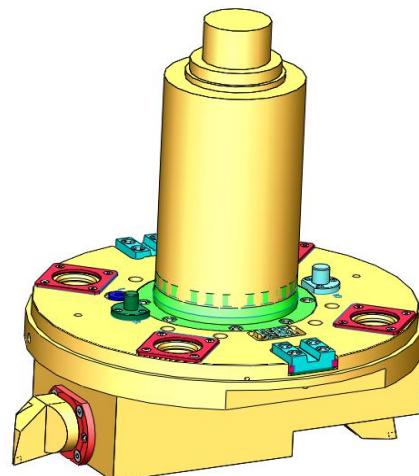
DMH	
Turning tool holder	S3 261 57
车刀架	
-max. cutting force	55kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



-tool adaption: 1x vertical / 1x horizontal Capto C8

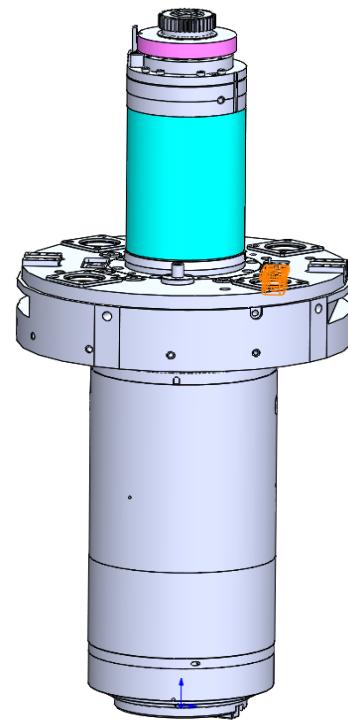
-刀具适配：1x 水平/ 1x 垂直 Capto C8

DMH	
Turning tool holder	S3 276 57
车刀架	
-max. cutting force	55kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

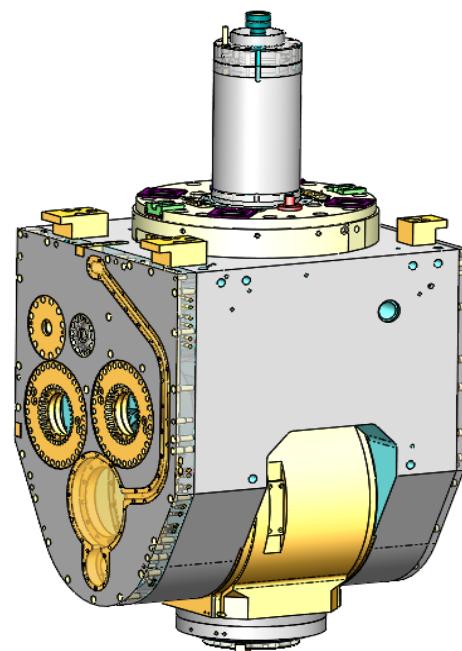


Support Ø560 /640x570

GB 1 XN	
Straight drilling- and milling head	S1 481 67
直钻铣头	
max. power on drive	60 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	5000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	2500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK60
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



UB 1 N	
Universal drilling- and milling head	S1 513 67
万能钻铣头	
max. power on drive	60 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	3000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	2500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK60
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部

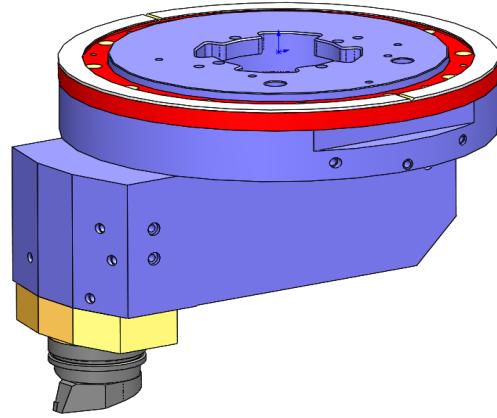


Support Ø560 / 640x570

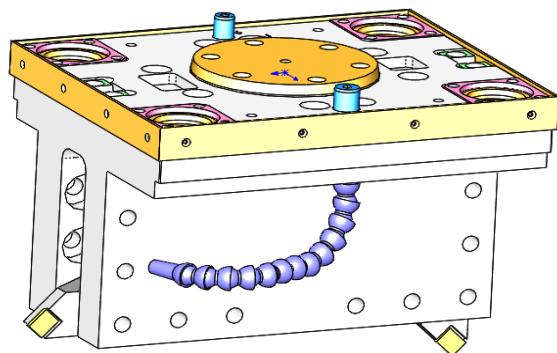
-tool adaption: 1x vertical Capto C8

-刀具适配：1x 垂直Capto C8

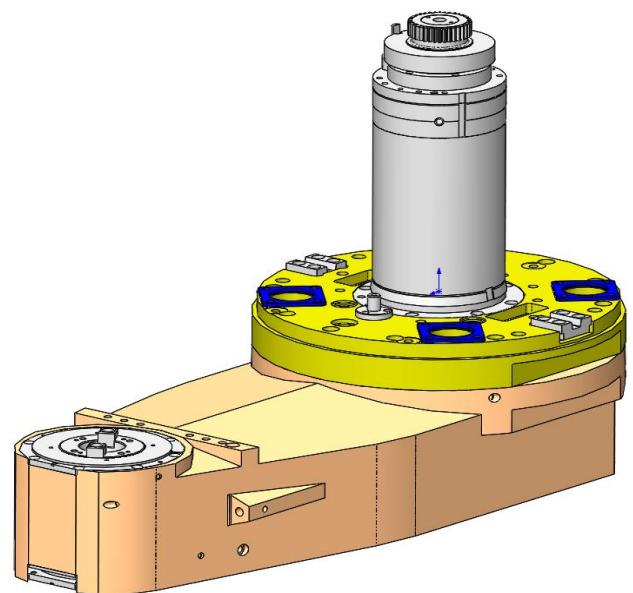
DMH	
Turning tool holder	S3 262 57
车刀架	
-max. cutting force	55kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



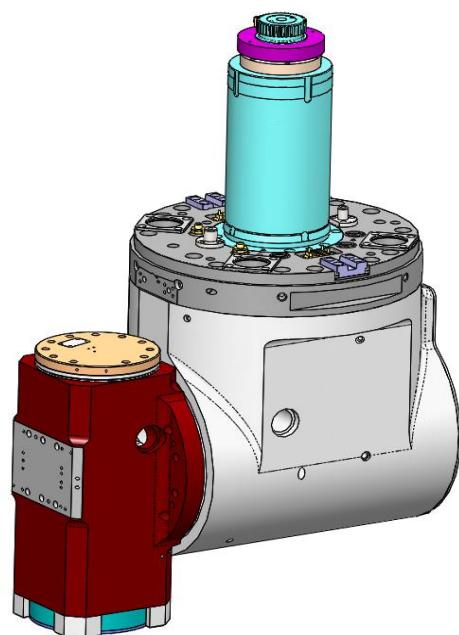
NSH	
Standard tool holder	S3 177 07
标准刀架	
max. cutting force	80kN
最大切削力	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
coolant supply	external
冷却液供给	外部



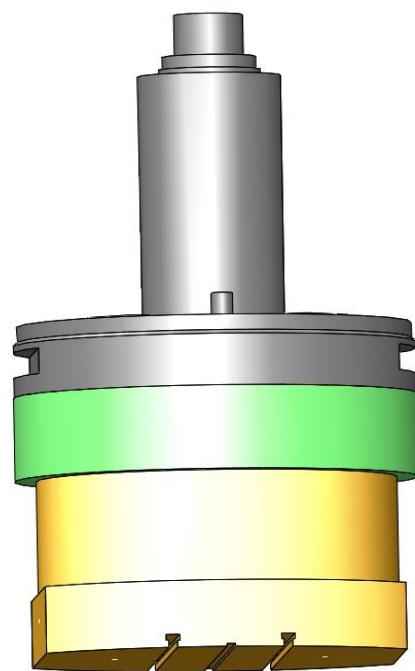
GB 1 XX N	
Straight drilling- and milling head	S1 429 17
直钻铣头	
max. power on drive	30 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	1600Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	1000 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	external
冷却液供给	外部



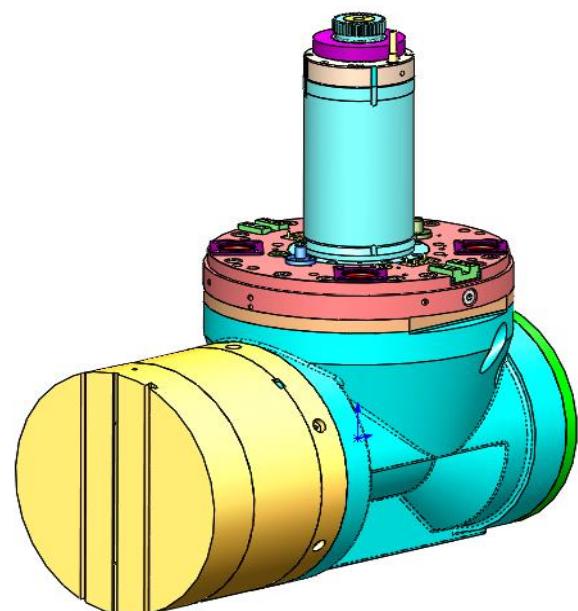
UB 1 XN	
universal drilling- and milling head	S1 701 17
万能钻铣头	
max. power on drive	60 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	2000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	2500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
possible tools	SK50
可用刀具	
coolant supply	internal / external
冷却液供给	内部/外部



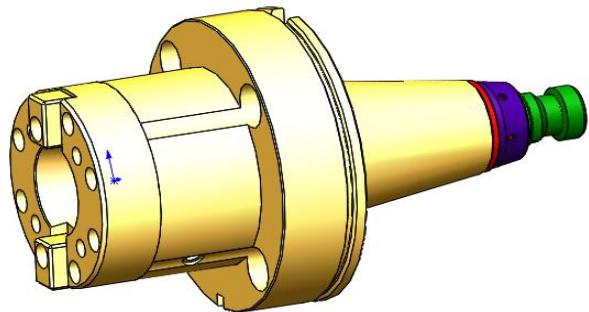
GPD	
Straight facing and boring head	S1 350 07
直镗削头	
max. power on drive	100 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	8000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	250 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
possible tools	D' Andrea
可用刀具	丹得瑞
coolant supply	internal
冷却液供给	内部



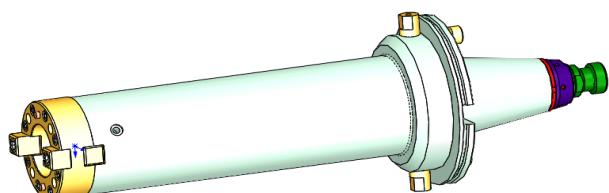
WPD	
Angular facing and boring head	S1 620 07
角镗削头	
max. power on drive	65 kW
最大驱动功率	
max. spindle torque	6000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	315 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	manual
刀具夹紧	手动
possible tools	D' Andrea
可用刀具	丹得瑞
coolant supply	internal
冷却液供给	内部



RH 60/50 (176 lang)	
Reduction sleeve	S1 114 10
变径套	
max. spindle torque	3000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	dependent on head
最大主轴转速	取决于锥头
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal
冷却液供给	内部



RH 60/50 (500 lang)	
reduction sleeve	S1 151 10
变径套	
max. spindle torque	3000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	1500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal
冷却液供给	内部



RH 60/50 N (1000 lang)	
Reduction sleeve	S1 456 10
变径套	
max. spindle torque	3000Nm
最大主轴扭矩	
max. spindle speed	500 rpm
最大主轴转速	
tool clamping	automatic
刀具夹紧	自动
coolant supply	internal
冷却液供给	内部

